

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETA'
(art.47 DPR 28 dicembre 2000, n. 445)

la sottoscritta FELAPPI MONICA nata a BORGOSIESIA (VC) il 21.12.1979 e residente a ROMAGNANO SESIA (NO) P.ZA MATTEOTTI N.9 in qualità di Consigliere

ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013, della L. n. 441/1982, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA QUANTO DI SEGUITO RIPORTATO

→ **Altre cariche assunte**

nel periodo del mandato o dell'incarico, presso altri Enti pubblici o privati

→ denominazione della carica

→ presso

→ durata della carica

dal

al

→ compenso per la carica
(annuale lordo)

€ 0,00

→ denominazione della carica

→ presso

→ durata della carica

dal

al

→ compenso per la carica
(annuale lordo)

€ 0,00

→ denominazione della carica

→ presso

→ durata della carica

dal

al

→ compenso per la carica
(annuale lordo)

€ 0,00

→ **Altri incarichi**

nel periodo del mandato o dell'incarico, con oneri a carico della finanza pubblica

→ denominazione dell'incarico

→ presso

→ durata dell'incarico
dal _____ al _____

→ compenso per l'incarico € 0,00
(importo lordo, riferito al periodo)

→ denominazione dell'incarico _____

→ presso _____

→ durata dell'incarico
dal _____ al _____

→ compenso per l'incarico € 0,00
(importo lordo, riferito al periodo)

→ denominazione dell'incarico _____

→ presso _____

→ durata dell'incarico
dal _____ al _____

→ compenso per l'incarico € 0,00
(importo lordo, riferito al periodo)

Allega alla presente:

- curriculum vitae

Romagnano Sesia 02.12.2014

Firma del dichiarante



N.B. Ai sensi dell'art.38 del D.P.R. 28 DICEMBRE 2000, N. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.

Informativa ai sensi del D.Lgs. n. 196/2003

I dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa, secondo le disposizioni di cui alla L. n. 441/1982 e al D.Lgs. n. 33/2013.